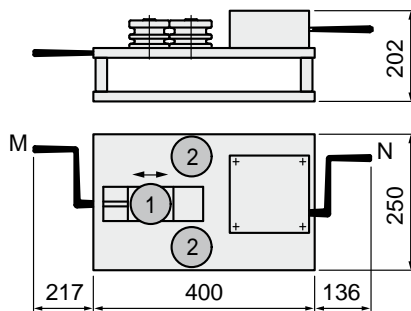
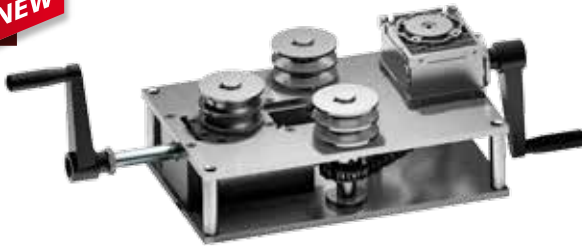


Guide prodotto / catena e accessori

Part. 550 Curvatrice guide (manuale)

NEW



Codice	Peso (Kg)
550 / 90466	23

MATERIALI: Acciaio e alluminio.

CARATTERISTICHE: Funzionamento manuale.

CONFEZIONE: 1 curvatrice.

ACCESSORI: Rulli di curvatura Part.547.

FUNZIONAMENTO: La curvatrice è costituita da 3 alberi portarulli, azionati manualmente da manovelle.

La manovella (M), regola lo spostamento del rullo (1), determinando l'incremento del raggio di curvatura.

La manovella (N), aziona la rotazione dei rulli (2).

La rotazione contemporanea delle manovelle (M) + (N), consente di ottenere la curva desiderata.

I rulli di curvatura sono forniti come accessori.

Ogni tipo di guida richiede l'utilizzo dei propri rulli di curvatura. I rulli a doppia gola, consentono di curvare simultaneamente due guide dello stesso tipo.

La curvatrice consente di realizzare curve interne ed esterne.



Procedimento di curvatura

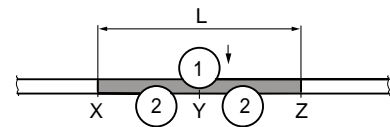
1. Determinare lo sviluppo della curva L.

$$L = R \cdot K$$

R = raggio di curvatura
K = coefficiente di curvatura

Angolo di curvatura (gradi)	30°	60°	90°	120°	150°	180°
Coefficiente di curvatura K	0,5	1	1,5	2	2,5	3

2. - Riportare la lunghezza L sulla guida da curvare e segnare su di essa l'inizio curva (X), la fine (Z) e la mezziera (Y).
- Posizionare la guida tra i rulli.
- Mediante la manovella (M), portare il rullo scorrevole (1) a contatto con la guida.



3. - Mediante la manovella (M), regolare lo spostamento del rullo (1) determinando l'incremento del raggio.
- Mediante la manovella (N), ruotare i rulli (2) in senso orario / antiorario, portando la guida nella posizione X (Fig. A) o Z (Fig. B).

Per ottenere la curva di raggio desiderato è necessario un numero minimo di passaggi (minimo due incrementi di raggio). Per ottenere una migliore transizione tra la curva ed il tratto rettilineo, si consiglia di superare le estremità della curva (punti X e Z) di almeno 20 mm.

Fig.A

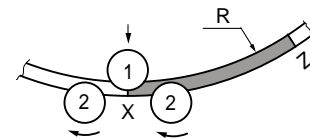


Fig.B

